中药房调配工作的几点改进

李 蔷 杨 倩 谢学明

(成都军区昆明总医院中医科 昆明 650032)

为更合理、快捷、准确地做好调配工作, 我们研究采取了三条改进措施,实践证明行 之有效。

一、在每种药品标签旁挂"添药标志牌"

由于中药品种多,药房空间有限,为了便于调配和贮藏,药品常装在关闭的格斗内,添加时漏加药是常有的事。为了减少无效劳动,使工作程序更加合理,我们在每种药品标签免挂一个两面颜色不同的"标志牌",一面颜色表示"有药",不需添加;一面颜色表示"有药",不需添加;一面颜色表示"变量不足时,可顺手翻到"少药"的那一面。少年是"缺药",可换上另一种颜色的标志牌。这样可在每天固定加药时间又快又准地添加以上,现只需二人十多分钟即可全部完成。同时给药品采购及时准确地提供信息。

二、中药袋印上常用煎服方法 工作中常会碰到病人询问中药的煎服方法,而中药汤剂煎服是否得当,又直接影响药物的疗效。为了方便病人,同时减轻工作人员的劳动强度,我们把常用的煎服方法,印在药袋上。其中包括一般药煎服方法、煎煮时间和煎药器具的选择,以及特殊煎法,比如先煎、后下、包煎、附片的煎服法等。调配后药房按要求标记,病人可一目了然,使药房交代工作也更加简捷而规范。

三、分药盘定人定色 在中药调配中,我们感到用药盘调配比较方便,且能减少药品的抛洒。但如果两人以上在一个工作台上调配,偶尔也会发生彼此混放的现象。因此,用不同颜色的药盘定人定色调配处方,就可避免可能发生的差错事故,确保工作质量和治疗效果。

中药名称书写混淆问题分析

任国喜 徐建乐 冯悦萍 迟 惠 张 杰 (八-二四四部队医院 丹东 118002)

近年来,中医药行业中出现了严重的药名书写错误和混淆现象,给中药调剂工作带来了许多麻烦。因中药名称书写错误投错药造成严重后果的报道逐年增多。笔者就中药饮片厂、药材批发部门(供货传票)、中医院及部分中医诊所,常见中药名称书写混乱现象

加以分析,供同行们借鉴。

一、一字多用,乱用别字替代 如"双"字 用来代替"桑",又用以代替"霜"。于是,出现 了双叶、双枝、双椹、双螵蛸、鹿角双、巴豆双、 百草双等。又如一个"夕"阳的"夕",居然和 "牛"字组成"牛夕(膝)",和"泽"字组成"泽夕 (泻)",和"白"字组成"夕(薤)白",和"草"字 组成"草夕(薢)"等。

二、随意删减偏旁部首,随意缩写和创造代用字 例如把"大腹皮"缩写成"夫皮",把"海螵蛸"写成"海蛸",还有的把"茯苓"写成"茯〇","薏米"写成"一米"、"藕节"写作"午节"。另外像什么"只(枳)十(实)","子元(紫苑)"、"一贝(伊贝)"、"白凡(白矾)"、"化石(滑石)"之类真是五花八门,举不胜举。

三、乱用同音字 如将"蒺藜"写成"吉力","蔻仁"写成"叩仁","贯众"写成"管仲"。 另外还有什么"半下(夏)","戈(葛)根","龙尺(齿)","江(僵)蚕"等等。详见下列调查统计表。

根据医院及部分中医诊所不完全统计 1991~1994年底因中药名称书写混淆、处方 书写文字不规范投错药,延误病情造成不良 影响的就有5人次,其中1人后果严重。

应该指出,中医处方是医生和药房

调剂

中药名称书写不规范文字调查统计表

单位名称	总份数	不规范份数	比例%
饮片厂标鉴	105	35	33. 3
批发供货发票	60	15	25.0
中医诊所处方	10	2	20.0
中医院处方	25	3	12.0
合 计	200	55	27.5

人员的无声对话。它关系到医疗效果和患者的用药安全。无论是饮片厂还是药材批发部门都应当严肃认真负责地对待,在向医疗单位发货时应严格按照正确的药名书写。尤其是中医师更应纠正书写中的错误。为了使中药药名书写错误和混淆现象得到控制,笔者建议国家有关部门应对此作出规定严格药名管理(如处方、药包、药柜、药价表上的药名)。我们从事中医药工作人员,尤其是年轻的中医药人员应加强中药知识学习,按规范书写,养成严谨的科学态度。

对《医疗单位制剂规范》的几点商榷

张丽如 王 雪 王 唯 (成都军区总医院 成都 610083)

总后卫生部编, 医疗单位制剂规范, 一九九一年版, 北京, 人民军医出版社

总后卫生部《医疗单位制剂规范》(以下简称九一版规范)的出版,对加强军队医疗单位制剂的标准化、规范化管理,提高制剂质量,确保用药安全有效具有重大的指导意义,同时也具有法律的约束力。尤其是该规范在每种制剂之后增加了"注解"一项,详细解释了配方、制法、质量控制及临床用药等方面的问题,使制剂人员能够更好地完成配制工作。在工作中,我们使用九一版规范时发现有几处不妥,现提出来进行商榷,以期再版更趋完善。

一、在规范 88 页"复方甘草合剂"的处方

中,比八五版增加了聚山梨酯-80 2ml,但在 〔制法〕中没有写出何时加入;在〔注解〕中没有解释为何加入。

二、"硫酸亚铁糖浆"的配制(规范 111 页),不是用单糖浆,而是用蔗糖。在配制中感到有几个缺点:(1)如此大量的蔗糖在冷蒸馏水中很难溶解完全,一般要 4 个多小时才能溶完,使配制过程延长,增加染菌机会。(2)该处方的蔗糖含量不到 85%(g/ml),即不接近饱和,不具防腐能力,且未经高温灭菌,蔗糖本身有可能带入细菌。(3)硫酸亚铁易被氧化,蔗糖为双糖,无还原性。但在制成糖浆时,