不寻常的奇怪现象,从而产生对其进行探索 的愿望和劲头。研究的结果,常常会作出医 学发现和技术发明。例如我院放射科伦慧民 主任,对心脏影像钙化点产生了兴趣,经过 十余年观察研究,终于揭示了心脏钙化点影 像对冠心病诊断客观规律,从而对提高冠心 病的诊断增加一种有实际应用价值的手段。 该成果荣获八九年军队科技进步二等奖。又 如南京医学院一附院泌尿科王成标在手术室 等待麻醉师施行硬膜外麻醉操作时,对司空 惯用的麻醉穿刺针引起他的兴趣,他发明的 孤形导针解决了中外泌尿科的一道难题,荣 获第三届全国展览会铜牌奖。

总之, 选题的基本原则, 构成了通往成

功彼岸的桥梁。课题的来源指出了选题的着眼点。当你准备开展一项革新或发明时,首 先用创造性原则评价课题的新颖性。其次用 现实可能性原则分析课题成功的可能性。课 题只有经得起选题原则的检验和优选,才能 最后确立。

-参考文献

- 1. 栾玉广编著:自然科学研究 方法,中国科学技术大学出版社,1988
- 2. 关原成著:发明与革新的技巧,山西科学教育出版社,1988
- 3. 黄友直主编,发明与革新,1987~1989(中国发明协会主办)

建立区域性灭菌制剂中心的必要性

解放军二七八医院 罗朝利

空军上海第三医院 贺丽华

解放军二六九医院 刘绥清

军队医院灭菌制剂室在为伤病员服务, 提高药品质量, 缓和供求矛盾等方面, 做了 大量有效的工作。近年来部队医院向社会开 放,制剂室也获得了显著的社会效益和经济 效益,对弥补卫生事业费不足起到了举足轻 重的作用。但由于灭菌制剂实行新的验收标 准,200床位以下医院面临着许多困难。一 是编制限制,药剂人员不足,100~200床位医 院,药剂人员编制5~8人,但开展的工作 室有8个。每年要安排干部休假,加上病事 假, 更显得技术人员严重不足。按照 GMP 和医院药局制剂室验收要求,应配备有实践 经验的药师或主管药师负责组织和指导制剂 工作,还应有一定数量的经过技术训练的药 剂士或药剂员, 并配备训练有素 的 药 检人 员。然而从实际调查情况看,小型医院只能

配备一名药剂人员参加灭菌制剂工作,有的 医院还不能设专职药检人员。其灭菌制剂室 多数人员是雇请的临时工,文化水平低,技术 素质差,工作不稳定,直接影响大输液的质 量。二是要达到验收标准,需要大量投资, 但经济效益差。GMP在我军贯彻推广,对 大输液生产要求越来越高。从近年来制剂质 量检查情况看,70年代的设施已远远落后。 许多中心医院已着手修建或准备修 建 制 剂 楼,这对200床位以下的小型医院来说,无 疑是可望而不可及。以二六九医院为例,82 年以来用干灭菌制剂室的投资在85000元以 上,如按新的验收标准,还需投资26万元以 上。要更新制水系统, 引进新的生产线, 改 造房舍,增辟洁净区等等。据统计200床位 医院每年消耗大输液量仅 4 万瓶左右,从价

值工程的观点来看,投入过大,而产出很小,致使制剂生产的价值太低。若靠市场购买,每年支出10余万元,小型医院的经济能力同样难于承受。

综上所述,我们认为200床位以下医院 生产大输液,确有难以解决的矛盾,但因受 经费限制而又不便靠市场供应。如何加以解 决呢? 我们认为应建立区域性军队灭菌制剂 中心来解决,由中心统一生产供应大输液及 各种灭菌制剂。建立军队灭菌制剂中心首先 有利于集中资金,避免浪费。把有限资金集 中投到条件好的部队医院,按照GMP要求 建立高质量、现代化的灭菌制剂室, 可以避 免分散财力和低水平重复建设。建立灭菌制 剂中心还有利于提高药品制剂质量, 缓解药 剂人员不足的矛盾。制剂中心一方面可争取 落实编制,一方面可组织编余人员和聘请离 退休的药学技术人员参加指导生产。由于可 使人才集中,制剂质量就能得到保证,新制剂 的研究开发也就能够进行。小型医院则可以 把主要精力用于提高供应管理水平, 提高普 通制剂质量, 开展情报咨询服务, 促进临床 合理用药,进一步搞好处方调配工作;意建立 .灭菌制剂中心也有利于提高设备使用率。从 我们三所医院的情况看,制剂室和药检室设

备价值在10万元左右,而每年生产大输液最多的不超过50批,可见仪器设备使用率很低,且设备更新能力很差。制剂中心供应多家医院,制剂需求量大,可连续生产,仪器设备能得到充分的利用。同时由于生产带来一定的经济效益,就能有计划地购入先进的仪器设备,形成良性循环。

建立区域性军队医院灭菌制剂中心,我们的初步设想是:①选择地理位置好、环境条件好、水质好的医院作为灭菌制剂中心单位,周围部队医院作为协作单位。大家均以入股形式参与投资,共同建设和管理灭菌制剂中心。②灭菌制剂中心以为部队服务为宗旨、既负责满足参与投资的陆海空军部队医院和团卫生队。③由中心单位牵头共同研究制订灭菌制剂中心章程,共同研究制订品种、规格和产量计划,确定统一价格和决定供应方式,在保证发展生产的前提下保障灭菌制剂的供给。

本 将医院成熟的制剂逐步纳入药厂大生产 是制剂发展的主要方向和趋势。我们认为建 立区域性军队灭菌制剂中心,让部份医院首 先解脱大输液生产负担是在这个大方向上前 进了一步。

浅谈医院药品分类分级管理

解放军第107医院 賀承山 刘素娟 膝海戌 王义忠。正瑞荣

药品管理是医院管理的重要内容之一。 其管理科学与否和工作质量的好坏,不仅影响医院医疗、科研工作,而且直接关联着医 院的经济效益。本文仅就药品分类、储备、 分级管理等问题浅述我院作法以期与同行商 権和参考。

一、药品分类

药品分类的方法很多, 通常有按药理作

用、临床应用和剂型分类等方法,但从药品管理角度讲,这些方法不甚适用。目前医院药品虽品种很多,但周转量大的品种尚属少数,为了集中主要力量管好使用量最大的少数品种,可用ABC分析法(Pareto图)进行药品分类,并以此作为分级管理的基础。其基本方法是:将药品按剂型分别计算每个品种的年耗量(以最小计量单位片、支、瓶